

Technisches Datenblatt Wandakustik Mineralfaser



SYSTEM

Mineralfaser-Wandpaneele sind hochabsorbierende Akustiksysteme aus Steinwolle oder Glaswolle. Sie bieten exzellente Schallabsorptionswerte und sind besonders für stark frequentierte Bereiche geeignet.

MATERIAL & AUFBAU

Die Paneele bestehen aus gepressten Mineralfasern (Steinwolle oder Glaswolle) mit hoher Rohdichte. Die Oberfläche kann texturiert, glatt, strukturiert oder mit Akustikvlies kaschiert sein. Mineralfaserpaneele sind nicht brennbar (Brandschutzklasse A1/A2) und bieten hervorragende Schallabsorptionseigenschaften. Sie sind in verschiedenen Farben und Oberflächenstrukturen erhältlich. Die Montage erfolgt mittels Klebung, mechanischer Befestigung an Unterkonstruktionen oder durch spezielle Aufhängesysteme. Die Paneele können auch als freihängende Elemente installiert werden.

STANDARDABMESSUNGEN

Paneel-Stärken: 20-50 mm

Gängige Formate: 600 x 600 mm, 1200 x 600 mm, 1200 x 1200 mm

Rohdichte: 70-120 kg/m³

Kanten: geschnitten, gefast oder mit Systemkante

Individuelle Zuschnitte und Formen möglich

MONTAGEPRINZIP

Die Montage erfolgt je nach System durch:- Direktklebung auf tragfähigem Untergrund-
Mechanische Befestigung an Unterkonstruktionen (Holz/Metall)- Schienen- und
Klemmsysteme- Abhängesysteme für freihängende InstallationDer Untergrund sollte eben,
trocken und staubfrei sein. Bei schweren Paneelen sind Dübel und Schrauben erforderlich.

EINSATZBEREICHE

Büro- und Besprechungsräume mit hohen Anforderungen
Bildungseinrichtungen und Hörsäle
Gesundheitseinrichtungen
Industrie- und Produktionshallen
Sporthallen und Mehrzweckräume
Tonstudios und Aufnahmeräume

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Schallabsorptionsklasse: α_w 0.80 - 1.00 (höchste Werte)
Brandschutzklasse: A1 / A2-s1,d0 (nicht brennbar)
Rohdichte: 70 - 120 kg/m³
Feuchtigkeitsresistent (hydrophobiert)
Formaldehydfrei und emissionsarm
Recyclebar und umweltfreundlich

